



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2566

หน้า 1/3

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลาดังแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกัดชนิด Knee And Column ฐานและ Column ทำด้วยเหล็กหล่อ มีความแข็งแรง ไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน ระบบการส่งส่งเป็นชนิด Pulley และสายพาน หรือชุดเฟืองทด มีระบบเดินป้อนอัตโนมัติของโต๊ะงานในแกน X และแกน Y เป็นแบบ Mechanical Power Feed


2. รายละเอียดทางเทคนิค

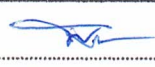
2.1 โต๊ะงานมีรายละเอียดดังนี้

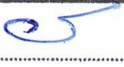
- 2.1.1 โต๊ะงานมีขนาด กว้าง X ยาว ไม่น้อยกว่า 240 มม. X 1300 มม.
- 2.1.2 ร่องตัว T (T-Slot) ไม่น้อยกว่า 3 ร่อง
- 2.1.3 โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวยาวด้วยระบบอัตโนมัติได้ไม่น้อยกว่า 900 มม.
- 2.1.4 โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวขวางด้วยระบบอัตโนมัติได้ไม่น้อยกว่า 410 มม.
- 2.1.5 โต๊ะงานเคลื่อนที่ขึ้น-ลง ในแนวตั้งได้ไม่น้อยกว่า 380 มม.
- 2.1.6 มีระบบเคลื่อนที่เร็วในแนวยาว
- 2.1.7 มีระบบเดินป้อนอัตโนมัติ ตามแนวยาว จำนวนไม่น้อยกว่า 8 ขั้นความเร็ว
- 2.1.8 การบอกขนาดระยะต่างๆ ของสเกลต้องเป็นระบบเมตริก (หน่วยเป็น มิลลิเมตร)

2.2 ชุดเพลาทัวเครื่อง (Spindle) มีรายละเอียด

- 2.2.1 อัตราป้อนเพลากัดต่ำสุดไม่เกิน 0.04 มม./รอบ สูงสุดไม่น้อยกว่า 0.15 มม./รอบ
- 2.2.2 เพลากัดสามารถเคลื่อนที่ ขึ้น - ลง ได้ไม่น้อยกว่า 70 มม.
- 2.2.3 ขนาดรูเพลานี้ไม่เกิน R8/ISO 30 หรือ R8/ISO 40 หรือ NT30 หรือเทียบเท่า
- 2.2.4 Spindle Head สามารถ ก้ม และเงย ได้ไม่น้อยกว่า 45 องศา
- 2.2.5 Spindle Head สามารถเอียงได้ทั้ง ซ้าย- ขวา ข้างละไม่น้อยกว่า 90 องศา
- 2.2.6 ขั้นความเร็วรอบของเพลากัดไม่น้อยกว่า 16 ขั้น
- 2.2.7 ความเร็วรอบของเพลากัดในแนวตั้ง ขั้นต่ำสุดไม่เกิน 80 รอบ/นาที สูงสุดไม่น้อยกว่า 4,000 รอบ/นาที
- 2.2.8 Over Arm Swivel สามารถหมุนได้รอบตัวบน Column และมีสเกลบอกองศา อย่างน้อย 0-90 องศา
- 2.2.9 ระยะเคลื่อนที่ของ Ram ไม่น้อยกว่า 450 มม.
- 2.2.10 Vertical Spindle Motor ไม่น้อยกว่า 2.2 Kw, 3 Hp, 380 V, 50 Hz, 3 Phase พร้อมอุปกรณ์ควบคุมครบชุด
- 2.2.11 การบอกขนาดระยะต่าง ๆ ของสเกล ต้องเป็นระบบเมตริก (มิลลิเมตร)


(นายพรชัย ทองฤทธิ์)
ประธานกรรมการ


(นายพิทักษ์ จันทรแย้ม)
กรรมการ


(นายสุชาติ โสพัฒน์)
กรรมการและเลขานุการ





รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลาดังแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์

2.3 อุปกรณ์ประกอบ

- | | |
|--|-------------|
| 2.3.1 ชุดจับตัวกัดเป็น Spring Collet Chuck ไม่น้อยกว่า 10 ขนาด พร้อมกล่อง | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.2 ชุดหัวแบ่ง แบบ Universal Dividing Head ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 100 มม. | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.2.1 หัวจับสามฟันจับพร้อมประแจขันหัวจับ | |
| 2.3.2.2 จานพา (Driving Plate) และเหล็กพา 1 ชุด | |
| 2.3.2.3 ยันศูนย์ หัวแบ่ง และชุดยันศูนย์ท้าย (Tail Stock) ครบชุด | |
| 2.3.2.4 ชุดเฟืองประกอบครบชุด พร้อมแกนประกอบเฟือง | |
| 2.3.2.5 จานแบ่ง (Indexing Plate) ครบชุด | |
| 2.3.3 Face Milling Cutter ขนาดไม่เล็กกว่า 50 มม. พร้อมใบมีด | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.4 ชุดหล่อเย็นพร้อมอุปกรณ์ควบคุม | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.5 ชุด Clamping Set ประกอบด้วยชิ้นส่วน 52 ชิ้น | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.6 ชุดดอก End Mill ไสสปัด แบบ 4 ฟัน คมตัดเฉือน ขนาด 4-16 มม. | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.7 ชุดดอก End Mill ไสสปัด แบบ 2 ฟัน คมตัดเฉือน ขนาด 4-16 มม. | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.8 ปากกาจับชิ้นงานสามารถปรับองศาได้ไม่น้อยกว่า 45 องศาทั้งซ้ายและขวา ปากยาวไม่น้อยกว่า 150 มม. เปิดปากกว้างได้ไม่น้อยกว่า 100 มม. | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.9 แท่งขนานที่ผ่านการชุบแข็ง คละขนาดไม่น้อยกว่า 4 ขนาด | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.10 ชุดไฟส่องสว่าง | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.11 มีชุดเครื่องมือประจำเครื่อง พร้อมกล่องเครื่องมือ | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.12 มีถั่วโลหะพร้อมยางรองเครื่อง เพื่อป้องกันการสั่นสะเทือน | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.13 อุปกรณ์ทุกชิ้นประกอบเข้ากับเครื่องได้ และใช้งานได้ดี | จำนวน 1 ชุด |
| 2.3.14 ติดตั้ง Linear อย่างน้อย 3 Axis | จำนวน 1 ชุด |


(นายพรชัย ทองฤทธิ์)
ประธานกรรมการ


(นายพิทักษ์ จันทรแย้ม)
กรรมการ


(นายสุชาติ โสพัฒน์)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลตแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์

3. รายละเอียดอื่นๆ

- 3.1 เป็นเครื่องที่ผลิตตามมาตรฐาน ISO, JIS, DIN หรือเทียบเท่า มีใบรับรองการตรวจสอบของบริษัทผู้ผลิตให้คณะกรรมการพิจารณา ถ้าเป็นสินค้าที่ผลิตในประเทศไทย จะต้องได้รับรองมาตรฐาน มอก. และ ISO และ CE
- 3.2 มีหนังสือแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือเจ้าของผลิตภัณฑ์ เพื่อการบริการหลังการขาย
- 3.3 เป็นเครื่องใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บ และไม่เป็นเครื่องมือสอง
- 3.4 มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวน 1 ชุด
- 3.5 ผู้ขายต้องติดตั้งเครื่องจักรพร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้าให้สามารถพร้อมใช้งาน
- 3.6 ผู้ขายต้องสาธิตการใช้งานให้แก่ผู้ใช้งานจนสามารถใช้งานได้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม
- 3.7 ผู้ขายต้องรับประกันการใช้งานไม่น้อยกว่ากว่า 1 ปี

(นายพรชัย ทองฤทธิ์)

ประธานกรรมการ

(นายพิทักษ์ จันทน์แย้ม)

กรรมการ

(นายสุชาติ โสพัฒน์)

กรรมการและเลขานุการ